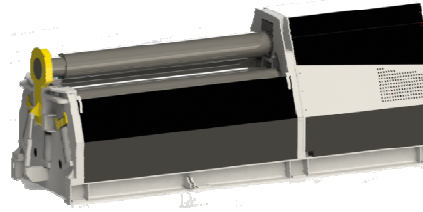


4R HS 25-245

BENDING LENGHT (MM)	2550
PREBENDING CAPACITY (MM)	6
BENDING CAPACITY (MM)	8
BENDING CAPACITY (MM)	10
TOP ROLL DIAMETER (MM)	245



ROLL BENDING CALCULATOR

PLATE WIDTH (MM)		2550 100% Width		2295 90% Width		2040 80% Width		1785 70% Width		1530 60% Width		1275 50% Width		1020 40% Width		765 30% Width		510 20% Width	
MATERIAL TYPES	INSIDE DIAMETER	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY
	ØD (MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)
MATERIAL YIELD STRENGTH	318,5	7,6	5,7	7,9	5,9	8,2	6,2	8,6	6,5	9,1	6,8	9,5	7,1	10,3	7,7	10,8	8,1	11,3	8,5
	367,5	8,0	6,0	8,3	6,2	8,7	6,5	9,1	6,8	9,5	7,2	10,0	7,5	10,8	8,1	11,4	8,5	11,9	8,9
	490	8,4	6,4	8,8	6,7	9,2	7,1	9,8	7,5	10,4	7,9	11,0	8,4	11,9	9,1	12,8	9,8	13,8	10,6
	735	9,0	7,0	9,5	7,4	9,9	7,7	10,5	8,2	11,2	8,7	11,8	9,2	12,8	9,9	13,8	10,7		11,6
260 N/MM² PSI	980	9,5	7,5	10,0	7,8	10,5	8,1	11,1	8,6	11,8	9,1	12,5	9,7	13,5	10,4		11,3		
	1225	10,0	8,0	10,5	8,3	11,0	8,7	11,7	9,2	12,4	9,7	13,1	10,3		11,1				
ST-37	2450	10,2	8,2	10,7	8,5	11,2	8,8	11,9	9,4	12,6	9,9	13,4	10,5		11,4				
MATERIAL YIELD STRENGTH	318,5	6,5	4,8	6,7	5,0	7,0	5,2	7,3	5,5	7,7	5,8	8,1	6,1	8,7	6,6	9,2	6,9	9,6	7,2
	367,5	6,8	5,1	7,1	5,3	7,4	5,5	7,7	5,8	8,1	6,1	8,5	6,4	9,2	6,9	9,7	7,2	10,1	7,6
	490	7,1	5,4	7,5	5,7	7,8	6,0	8,3	6,4	8,8	6,7	9,3	7,1	10,1	7,7	10,9	8,3	11,8	9,0
	735	7,7	6,0	8,0	6,3	8,4	6,6	8,9	7,0	9,5	7,4	10,0	7,8	10,9	8,4	11,7	9,1	12,7	9,8
360 N/MM² PSI	980	8,1	6,4	8,5	6,6	8,9	6,9	9,4	7,3	10,0	7,8	10,6	8,2	11,5	8,9	12,4	9,6	13,4	10,4
	1225	8,5	6,8	8,9	7,1	9,4	7,4	9,9	7,8	10,5	8,3	11,2	8,8	12,1	9,5	13,0	10,2		11,0
ST-52 A-570	2450	8,7	6,9	9,1	7,2	9,6	7,5	10,1	8,0	10,7	8,4	11,4	8,9	12,3	9,6	13,3	10,4		11,3
MATERIAL YIELD STRENGTH	318,5	5,7	4,3	5,9	4,5	6,2	4,6	6,5	4,9	6,8	5,1	7,2	5,4	7,7	5,8	8,1	6,1	8,5	6,4
	367,5	6,0	4,5	6,3	4,7	6,5	4,9	6,8	5,1	7,2	5,4	7,5	5,6	8,1	6,1	8,5	6,4	9,0	6,7
	490	6,3	4,8	6,6	5,1	6,9	5,3	7,4	5,6	7,8	6,0	8,3	6,3	8,9	6,8	9,6	7,4	10,4	8,0
	735	6,8	5,3	7,1	5,5	7,5	5,8	7,9	6,2	8,4	6,5	8,9	6,9	9,6	7,5	10,4	8,1	11,2	8,7
460 N/MM² PSI	980	7,2	5,6	7,5	5,9	7,9	6,1	8,4	6,5	8,9	6,9	9,4	7,3	10,1	7,9	11,0	8,5	11,8	9,2
	1225	7,5	6,0	7,9	6,3	8,3	6,5	8,8	6,9	9,3	7,3	9,9	7,7	10,7	8,4	11,5	9,0	12,4	9,8
S 460 NC-MC ASTM A572 GR 65	2450	7,7	6,1	8,1	6,4	8,5	6,6	9,0	7,0	9,5	7,5	10,1	7,9	10,9	8,5	11,7	9,2	12,7	10,0
MATERIAL YIELD STRENGTH	318,5	5,4	4,0	5,6	4,2	5,8	4,4	6,1	4,6	6,4	4,8	6,7	5,0	7,3	5,5	7,6	5,7	8,0	6,0
	367,5	5,7	4,2	5,9	4,4	6,1	4,6	6,4	4,8	6,7	5,1	7,1	5,3	7,6	5,7	8,0	6,0	8,4	6,3
	490	5,9	4,5	6,2	4,8	6,5	5,0	6,9	5,3	7,3	5,6	7,8	5,9	8,4	6,4	9,1	6,9	9,8	7,5
	735	6,4	5,0	6,7	5,2	7,0	5,5	7,4	5,8	7,9	6,1	8,4	6,5	9,0	7,0	9,8	7,6	10,5	8,2
520 N/MM² PSI	980	6,7	5,3	7,1	5,5	7,4	5,7	7,9	6,1	8,3	6,5	8,8	6,8	9,5	7,4	10,3	8,0	11,1	8,6
	1225	7,1	5,7	7,4	5,9	7,8	6,1	8,3	6,5	8,8	6,9	9,3	7,3	10,0	7,9	10,8	8,5	11,7	9,2
AISI 304 AISI 316	2450	7,2	5,8	7,6	6,0	8,0	6,2	8,4	6,6	8,9	7,0	9,5	7,4	10,2	8,0	11,0	8,7	11,9	9,4
MATERIAL YIELD STRENGTH	318,5	3,5	2,7	3,7	2,8	3,8	2,9	4,0	3,0	4,2	3,2	4,4	3,3	4,8	3,6	5,0	3,8	5,3	4,0
	367,5	3,7	2,8	3,9	2,9	4,0	3,0	4,2	3,2	4,4	3,3	4,7	3,5	5,0	3,8	5,3	4,0	5,6	4,2
	490	3,9	3,0	4,1	3,1	4,3	3,3	4,6	3,5	4,8	3,7	5,1	3,9	5,5	4,2	6,0	4,6	6,4	4,9
	735	4,2	3,3	4,4	3,4	4,6	3,6	4,9	3,8	5,2	4,0	5,5	4,3	5,9	4,6	6,4	5,0	6,9	5,4
1200 N/MM² PSI	980	4,4	3,5	4,6	3,6	4,9	3,8	5,2	4,0	5,5	4,2	5,8	4,5	6,3	4,9	6,8	5,3	7,3	5,7
	1225	4,7	3,7	4,9	3,9	5,1	4,0	5,4	4,3	5,8	4,5	6,1	4,8	6,6	5,2	7,1	5,6	7,7	6,0
HARDOX 450	2450	4,7	3,8	5,0	4,0	5,2	4,1	5,5	4,4	5,9	4,6	6,2	4,9	6,7	5,3	7,3	5,7	7,9	6,2